

Orientation sur place

**CONDUITE D'UN ENGIN
DE TRONÇONNAGE**

**Ministère de la Formation et des
Collèges et Universités**

Orientation sur place

Conduite d'un engin de tronçonnage

Program/Programme #P750045

Date d'élaboration : novembre 2008

Date d'implémentation: avril 2009

Ce document est la propriété du ou de la stagiaire
ou de l'employée dont le nom figure à l'intérieur et
atteste officiellement de sa formation.

TABLE DES MATIÈRES

PAGE

Préface.....1

Avis et déclaration sur la collecte de renseignements personnels2

Avis à l'intention de l'employeur

Orientation sur place terminée : Vérification par le travailleur et l'employeur
ou la personne désignée3

Normes d'orientation sur place..... 4-25

PRÉFACE

La Direction de la formation en milieu de travail du ministère de la Formation et des Collèges et Universités (MFCU) a réalisé ce document d'orientation axé sur l'équipement en consultation avec des représentants et représentantes de l'industrie forestière. Les employeurs utiliseront ce document comme un guide des normes d'orientation sur place des travailleurs/stagiaires avant de les inscrire à la formation en milieu de travail ou l'utilisation de machines dans le cadre de leur travail.

Il appartient au travailleur, à la travailleuse ou au ou à la stagiaire et à l'employeur de prendre soin de ce document. Ce document atteste officiellement l'orientation du travailleur ou de la travailleuse ou du ou de la stagiaire.

L'employeur ou la personne désignée et le travailleur ou la travailleuse ou le ou la stagiaire sont tenus de confirmer la réussite de l'orientation sur place axée sur l'équipement en inscrivant leur nom et en apposant leur signature aux endroits prévus.

AVIS/ DÉCLARATION SUR LA COLLECTE DE RENSEIGNEMENTS PERSONNELS

1. Les renseignements sont recueillis en vertu de la Loi sur la qualification professionnelle et l'apprentissage des gens de métier, L.R.O. 1990, chapitre T.17, décret n° 701/85.
2. Les renseignements sont recueillis afin d'administrer ce programme de formation modulaire à l'intérieur de la province de l'Ontario.
3. Pour toute information relative à la collecte et à l'utilisation de ces renseignements, s'adresser à:

Directeur de l'apprentissage
Ministère de la Formation et des Collèges et Universités
Direction de la prestation des services
33, rue Bloor Est, 2^e étage
Toronto (Ontario) M7A 2S3
416 326-5605

CONDUITE D'UN ENGIN DE TRONÇONNAGE

REMARQUE

Ce guide a pour objet de présenter à l'employeur les principaux éléments de chacun des domaines de compétence. Toutefois, étant donné que les machines peuvent différer grandement d'une marque et d'un modèle à l'autre, le mode d'emploi fourni par le fabricant de la machine demeure la première source de référence pour tout ce qui concerne les modalités d'utilisation de la machine et les consignes de sécurité.

Information sur l'employeur

Compagnie: _____

Adresse: _____

Téléphone: _____

Orientation sur place terminée : Vérification par le travailleur et l'employeur ou la personne désignée :

- Reconnaître et nommer les composantes de l'engin de tronçonnage
- Confirmer que la machine est à l'état énergétique zéro
- Effectuer une ronde d'inspection
- Préparer et organiser le plan d'abattage
- Respecter les limites d'abattage
- Vérifier l'essence des arbres
- Évaluer l'état du sol
- Préparer l'engin de tronçonnage pour les déplacements
- Respecter les zones de danger
- Respecter les limitations de la machine
- Abattre les arbres
- Déceler les défauts du bois
- Ébrancher les arbres
- Tronçonner les arbres
- Trier les billes et les mettre en place
- Confirmer la longueur des billes
- Arrêter l'engin de tronçonnage
- Ravitailer l'engin de tronçonnage
- Exécuter des tâches mineures d'entretien et d'ajustement

Travailleur/travailleuse (imprimer S.V.P.): _____

Signature : _____

Date d'attestation : _____

Employeur/personne désignée (imprimer S.V.P) _____

Signature : _____

RECONNAITRE ET NOMMER LES COMPOSANTES DE L'ENGIN DE TRONÇONNAGE

Objectif de rendement

Reconnaître et nommer les composantes de l'engin de tronçonnage conformément au mode d'emploi de la machine, de manière à assurer la sécurité et l'efficacité du fonctionnement et de l'entretien de la machine.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Pour bien utiliser le mode d'emploi de la machine et respecter les consignes de sécurité, le calendrier d'entretien, la capacité nominale de la machine et les directives de fonctionnement, il est essentiel de comprendre la terminologie employée pour décrire les principales composantes de la machine.
2. Le conducteur ou la conductrice doit se reporter au mode d'emploi pour obtenir de l'information sur ces composantes et apprendre à les reconnaître, à les repérer et à décrire leurs fonctions. (Pour la terminologie et les schémas, se reporter au mode d'emploi de la machine.)

Liste de vérification des composantes:

- Flèche et vérins hydrauliques
- Chariot et composantes (pneus et chaînes d'adhérence ou chenilles)
- Cabine, commandes et trappe d'évacuation
- Tête d'abattage à scie, scie écimeuse, scie escamotable et composantes (lame, bras de retenue, etc.)
- Rouleaux et bras de retenue
- Mesures programmées
- Plaque tournante et vérins de calage de la cabine
- Moteur
- Pompes hydrauliques
- Système d'extinction d'incendie

CONFIRMER QUE LA MACHINE EST A L'ETAT ENERGETIQUE ZERO

Objectif de rendement

Confirmer que la machine est à l'état énergétique zéro en abaissant les composantes hydrauliques jusqu'au sol ou en position de repos, en arrêtant moteur et les circuits électriques conformément aux dispositions législatives, aux consignes du fabricant et à la procédure de verrouillage établie, de manière à se protéger et à protéger les autres pendant l'inspection et l'entretien de la machine.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Le conducteur ou la conductrice doit immobiliser la machine et mettre hors tension toutes les pièces mobiles avant d'effectuer un travail à proximité de la machine et de ses composantes.
2. Il est absolument essentiel que tous les accessoires hydrauliques soient abaissés ou verrouillés et que les pièces mobiles, soient complètement immobilisées.
3. L'interrupteur principal doit être à la position d'arrêt.
REMARQUE: Consulter le superviseur immédiat et lire le mode d'emploi pour connaître les procédures de verrouillage et de vérification de la machine, car elles peuvent varier selon la marque et le modèle. Il est essentiel que le conducteur ou la conductrice suive les directives ci-dessus pour assurer sa sécurité et celle de ses collègues de travail, et confirmer que la machine est à l'état énergétique zéro avant d'entreprendre la ronde d'inspection, l'entretien et le dépannage. Le conducteur ou la conductrice doit porter l'équipement de protection personnel approprié à l'extérieur de la cabine : bottes à embout d'acier lacées jusqu'au haut, casque de protection, veste ou vêtements à haute visibilité et, s'il y a lieu, gants de protection et dispositifs de protection des yeux et de l'ouïe.

Liste de vérification des composantes:

- Abaisser les accessoires en position de repos conformément aux consignes du fabricant.
- Mettre le moteur au ralenti.
- Arrêter le moteur.
- Mettre l'interrupteur principal à la position d'arrêt.
- S'assurer que toutes les pièces mobiles sont immobilisées avant de s'en approcher.

EFFECTUER UNE RONDE D'INSPECTION

Objectif de rendement

Effectuer les vérifications visuelles et les essais de fonctionnement des accessoires et des pièces mobiles conformément aux consignes du fabricant, de manière à en assurer le fonctionnement sécuritaire et efficace. Avant d'entreprendre la ronde d'inspection, s'assurer que les accessoires sont abaissés jusqu'au sol ou en position de repos et que la machine est arrêtée. Aviser le superviseur immédiat ou la superviseur immédiate si un problème se présente ou si une des composantes de la machine ne répond pas aux normes. La ronde d'inspection doit être effectuée au début de chaque quart de travail.

REMARQUE: Le conducteur ou la conductrice doit porter de l'équipement de protection personnel approprié à l'extérieur de la cabine : bottes à embout d'acier lacées jusqu'au haut, casque de protection, veste ou vêtements à haute visibilité et, s'il y a lieu, gants de protection et dispositifs de protection des yeux et de l'ouïe.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Fissures: Expliquer comment repérer les fissures et indiquer les endroits où elles risquent le plus souvent de se produire (les points de contrainte). Expliquer que les réparations doivent être effectuées aussi rapidement que possible afin de prévenir des pannes coûteuses ainsi que des dommages et des blessures éventuelles.
2. Fuites: Signaler les endroits où les fuites risquent de se produire (liquide hydraulique, liquide pour freins, carburant). Expliquer que les fuites peuvent entraîner de graves problèmes, causer des incendies, détruire l'environnement et provoquer des dérapages, des chutes et des blessures à cause de l'accumulation de liquide sur les machines. Mentionner qu'il est dangereux de vérifier la présence de fuites lorsque le liquide est sous pression (par exemple le liquide hydraulique) et montrer la méthode de vérification appropriée. **REMARQUE :** Pour la vérification des tuyaux hydrauliques, le conducteur ou la conductrice doit connaître les trois types de raccord de tuyau : *JIC (Joint Industrial Council* : raccord mâle à siège conique), *OFS (O-ring Face Seal* : contact par surfaces planes avec joint torique) et filetage ordinaire.
3. Graisseurs: Repérer les graisseurs, y compris les moins accessibles, les décrire et expliquer leur fonction, conformément à la section du mode d'emploi portant sur l'entretien courant. S'assurer qu'ils sont en bon état et bien connectés. Nettoyer les graisseurs régulièrement afin d'éviter les accumulations de graisse qui pourraient causer des dérapages, des chutes et des incendies.
4. Pneus, roues, chenilles et chaînes: Expliquer la marche à suivre pour vérifier la pression des pneus, s'assurer que la bande de roulement et la jante sont en bon état, que chaque valve est munie d'un capuchon et qu'il n'y a ni crevaison ni mauvais fonctionnement. Suivre les directives du mode d'emploi pour le gonflage et le dégonflage des pneus. S'assurer que les chaînes sont correctement installées et bien tendues. Si elles sont trop lâches, des débris pourraient s'y loger et être projetés violemment.

Vérifier s'il y a des signes d'usure, des pièces lâches ou des maillons endommagés ou manquants. Vérifier si des barrettes sont lâches ou manquantes.

5. Chenilles, patins et boulons de patin: S'assurer que les chenilles sont ajustées et bien tendues. Vérifier si les patins, les boulons, les crampons, les tendeurs et les chevilles principales sont lâches, usés, endommagés ou manquants. Vérifier l'état des chevilles et des bagues, y compris le dispositif de verrouillage des chevilles, et s'assurer qu'elles ne sont ni usées ni endommagées.
6. Compartiment moteur et collecteur d'échappement: Afin de réduire les risques d'incendie, vérifier s'il y a des débris dans le compartiment moteur, en prêtant une attention particulière au collecteur d'échappement/turbo.
7. État de la scie: Vérifier s'il y a des fissures, si le guide de scie à chaîne, le couteau ou la chaîne sont endommagés ou tordus et si les dents ou les tranchants sont émoussés. S'assurer que les boulons des rouleaux sont bien serrés, que les rouleaux bougent librement et qu'il n'y a ni accumulation de débris ni signes d'usure.
8. Chevilles et bagues : Examiner les chevilles et les bagues de retenue afin de s'assurer qu'elles sont en bon état et insérées correctement.
9. Niveau des liquides: Repérer les indicateurs visuels et manuels ainsi que les points de remplissage et vérifier le niveau des liquides. S'assurer que la chaîne est bien graissée. Garder ces endroits exempts de débris, de liquide et de graisse. Déterminer et confirmer le liquide qui est requis à chaque point de remplissage. Suivre les directives du fabricant concernant la vérification des systèmes sous pression et les dangers liés aux liquides chauds. Ne jamais fumer pendant cette activité.
10. État de la tête de façonnage, des dents de scie, des rouleaux et des bras d'ébranchage : Vérifier s'il y a des dommages, des fissures ou des fuites. S'assurer que les dents ne sont ni brisées ni émoussées et que les bras d'ébranchage sont bien affûtés.
11. État des bras de retenue: Vérifier si les bras de retenue ne sont pas endommagés, fissurés ou tordus.
12. État de la tête d'abattage à scie: Vérifier s'il y a des fuites et si la scie est endommagée ou tordue. S'assurer que la tête d'abattage à scie est immobilisée. Faire tourner la scie pour vérifier si toutes les dents sont présentes, bien serrées et affûtées.
13. État de la flèche et des vérins de levage: Vérifier s'il y a des fissures, s'assurer que les chevilles de verrouillage sont en bon état et que les vérins ne fuient pas. Vérifier l'état des graisseurs, des tuyaux et des boulons de la plaque tournante.
14. État des rouleaux: S'assurer que les rouleaux ne sont pas endommagés et qu'ils bougent librement.

15. État des dispositifs de sécurité, des passerelles, des mains courantes et des marches: Vérifier les dispositifs de protection afin de s'assurer qu'ils sont en bon état et installés correctement. Ne pas faire fonctionner la machine si les dispositifs de protection ne sont pas en place. Vérifier l'état des mains courantes, des marches et des passerelles et s'assurer qu'elles sont exemptes de débris, de neige, de glace, de graisse et d'huile.
16. Réglages programmés: S'assurer que les mesures réelles correspondent aux réglages programmés (par exemple, le diamètre ou la longueur) afin d'obtenir une production et une qualité optimales.
17. Extincteur et système d'extinction d'incendie: Le conducteur ou la conductrice doit savoir où se trouve ce matériel et comment s'en servir. Le matériel de lutte contre l'incendie doit être inspecté quotidiennement: vérification du chargement de la bouteille, de l'étiquette d'entretien, de la présence de la goupille de verrouillage et de l'arrimage à l'intérieur de la cabine. Pendant la saison des feux de forêt, garder un contenant d'eau à portée de la main. Dans le cas des machines munies d'un système d'extinction d'incendie, déterminer l'emplacement des boutons-poussoirs et s'assurer qu'ils sont en bon état. Vérifier si les sorties sont bien entretenues.
18. Trappe d'évacuation: Le conducteur ou la conductrice doit savoir où se trouve la trappe d'évacuation, s'assurer qu'elle s'ouvre bien et que la trappe, les verrous, les charnières, les poignées et les chevilles sont en bon état.
19. Ceinture de sécurité: S'assurer que la ceinture de sécurité n'est pas effilochée, qu'elle ne présente aucun signe d'usure, que les ancrages sont en bon état et que les boucles fonctionnent sans entrave.
20. Lampes : Allumer toutes les lampes pour vérifier leur fonctionnement. S'assurer que les dispositifs de protection (le cas échéant) sont en place, que les verres sont propres et que les faisceaux de câblage sont en bon état.
21. Fenêtres et portes: S'assurer que les fenêtres sont propres et en bon état. Les fenêtres brisées ou manquantes doivent être signalées et réparées. S'assurer que les balais d'essuie-glace sont en bon état et que les dispositifs de protection (le cas échéant) sont installés correctement. S'assurer que la porte s'ouvre et se ferme sans problème.
22. Entretien de la cabine et arrimage des articles: Ranger les outils à l'extérieur de la cabine ou les arrimer solidement s'il faut les garder à l'intérieur. Ne laisser traîner aucun objet dans la cabine, garder le plancher propre et les filtres de climatisation et de chauffage dégagés. Ranger les contenants aérosol loin des sources de chaleur.
23. Communication radio: Vérifier si la radio est en bon état de marche et s'assurer qu'elle capte les canaux utilisés dans la région.
24. Trousse de premiers soins: Connaître l'emplacement de la trousse de premiers soins et savoir ce qu'elle doit contenir. La trousse doit être facilement accessible.

25. Matériel de lutte contre les déversements (le cas échéant): Connaître l'emplacement du matériel de lutte contre les déversements, savoir ce qu'il doit contenir et être capable de l'utiliser. Le matériel doit être facilement accessible.

Liste de vérification des composantes :

- Vérifier s'il y a des fissures ou des fuites.
- Repérer les graisseurs.
- Vérifier l'état des pneus ou des chenilles.
- Vérifier s'il y a des débris dans le compartiment moteur et dans le collecteur d'échappement.
- Vérifier l'état des scies.
- Vérifier l'état des chevilles et des bagues.
- Vérifier le niveau des liquides (huile de scie à chaîne, autres liquides du moteur)
- Vérifier l'état de la tête d'abattage à scie, des dents de scie et des bras de retenue
- Vérifier si les bras sont endommagés ou tordus.
- Vérifier si la tête d'abattage à scie est endommagée et si elle présente des fuites ; vérifier si la scie est endommagée ou tordue.
- Vérifier l'état de la flèche et des vérins de levage.
- Vérifier l'état des rouleaux.
- Vérifier l'état des dispositifs de protection, des mains courantes et des marches.
- Vérifier si les réglages ont été entrés correctement à l'ordinateur.
- Vérifier l'état de l'extincteur et du système d'extinction d'incendie.
- Vérifier l'état de la trappe d'évacuation.
- Vérifier l'état de la ceinture de sécurité.
- Vérifier le fonctionnement des lampes.
- Vérifier l'état des fenêtres et des dispositifs de protection.
- S'assurer que la cabine est en ordre et arrimer tous les articles qui s'y trouvent.
- Vérifier la communication radio.
- Vérifier la trousse de premiers soins.
- Vérifier le matériel de lutte contre les déversements

PREPARER ET ORGANISER LE PLAN D'ABATTAGE

Objectif de rendement

Préparer et organiser le plan d'abattage à l'aide de cartes et de photographies, en fonction des limites d'abattage établies, de manière à faciliter l'extraction des fibres et à réduire au minimum les dommages écologiques et les déplacements durant les activités de façonnage et de débardage.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Repérer le sens des activités de débardage. Avec le superviseur immédiat ou la superviseure immédiate, identifier l'emplacement de l'aire d'empilement et les problèmes potentiels de nature environnementale ou autre, à l'aide de cartes et de photographies et en fonction des limites d'abattage établies. Tenir compte des dangers potentiels : présence de chicots, risque d'encrouage, circulation, présence d'autres machines, lignes électriques, etc.
2. Établir la route à suivre. Consulter le superviseur immédiat, la superviseure immédiate, le conducteur ou la conductrice du dernier quart pour connaître l'état du sol (terrain accidenté, zones détrempées, etc.).
3. Prévenir la formation d'ornières et limiter les dommages écologiques. Connaître les directives concernant la protection de l'environnement. En cas de doute, consulter le superviseur immédiat ou la superviseure immédiate.
4. Garder une distance sécuritaire par rapport à l'équipement situé à proximité. Tenir compte de la présence d'autres machines. Consulter le superviseur immédiat, la superviseure immédiate et les collègues de travail au sujet des zones de danger sur le chantier. Revoir les directives du fabricant relatives aux zones de danger et déterminer les dangers propres au chantier.

Liste de vérification des composantes:

- Repérer le sens des activités de débardage.
- Établir la route à suivre (tenir compte des élévations, des marécages, etc.).
- Prévenir la formation d'ornières et limiter les dommages écologiques.
- Garder une distance sécuritaire par rapport à l'équipement situé à proximité. (Se reporter aux consignes du fabricant relatives aux zones de danger et savoir reconnaître les dangers présents sur le chantier.)

RESPECTER LES LIMITES D'ABATTAGE

Objectif de rendement

Respecter les limites d'abattage conformément aux prescriptions établies et aux dispositions législatives, de manière à prévenir les incursions dans les zones protégées ou non attribuées.

Directives touchant l'objectif de rendement:

Faire fonctionner l'équipement à l'intérieur des limites d'abattage établies. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseuse immédiate pour connaître le protocole d'identification des limites d'abattage (par exemple, la couleur de ruban qui permet d'identifier les limites d'abattage et les problèmes potentiels). Respecter ce protocole et, en cas de doute, vérifier auprès du superviseur immédiat ou de la superviseuse immédiate.

Liste de vérification des composantes:

- Faire fonctionner l'équipement à l'intérieur des limites d'abattage établies.

VERIFIER L'ESSENCE DES ARBRES

Objectif de rendement

Vérifier l'essence des arbres selon les caractéristiques propres à chaque espèce, de manière à fournir le produit demandé

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Connaître les essences d'arbre présentes dans la région. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseur immédiate au sujet des essences de bois présentes sur le chantier.
2. Connaître les besoins de l'entreprise et ses exigences en matière de produits. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseur immédiate au sujet des besoins en matière de produits et de tri.

Liste de vérification des composantes:

- Connaître les essences d'arbres présentes dans la région.
- Connaître les besoins de l'entreprise et ses exigences en matière de produits

ÉVALUER L'ÉTAT DU SOL

Objectif de rendement

Évaluer l'état du sol en observant la configuration du terrain et les conditions météorologiques, de manière à prévenir les dommages matériels et écologiques qui pourraient nuire aux travaux de récolte.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Garder la machine parallèle à la pente dans la mesure du possible lorsque l'abattage s'effectue à flanc de colline afin de réduire les risques de renversement. Se déplacer en ligne droite en montant ou en descendant une pente raide. Garder le chargement très près du sol afin de maintenir un centre de gravité bas. Éviter les grosses souches, les roches et les chablis. Au début de chaque quart de travail, consulter le superviseur immédiat, la superviseure immédiate, le conducteur ou la conductrice du dernier quart pour connaître l'état du terrain.
2. Prendre garde à certaines conditions saisonnières (en hiver comme en été) qui peuvent entraîner une mauvaise visibilité et dissimuler des dangers : fossés glacés et recouverts de neige le long de la route, ponceaux, zones récemment plantées, affleurements rocheux et ravins dissimulés par la neige. En été, la densité des sous-bois réduit la visibilité et peut empêcher de voir les ravins, les trous de mine, etc. De plus, le frottement des chenilles sur les roches ou la scie peut allumer des incendies. Le conducteur ou la conductrice doit être à l'affût de toute inflammation qui pourrait survenir dans le sous-bois.
3. Éviter la sur extension de la flèche afin de préserver la puissance et l'efficacité de la machine. Suivre les consignes du fabricant afin de réduire les risques de renversement et d'augmenter l'efficacité de la machine. Reconnaître les caractéristiques propres à chaque espèce d'arbres : variation du poids en fonction de l'espèce et du diamètre, hauteur, branchage, feuillage, accumulation de neige sur les branches, vitesse du vent. Consulter le superviseur immédiat ou le superviseur immédiat au sujet des procédures établies par la compagnie pour le traitement des arbres surdimensionnés.
4. Orienter la flèche vers le haut de la pente lorsque l'abattage se déroule à flanc de colline, pour stabiliser le centre de gravité et réduire les risques de renversement.

Liste de vérification des composantes:

- Garder la machine parallèle à la pente dans la mesure du possible lorsque l'abattage s'effectue à flanc de colline afin de réduire les risques de renversement
- Prendre garde à certaines conditions saisonnières (en hiver comme en été) qui peuvent entraîner une mauvaise visibilité et dissimuler des dangers :
- Sélectionner la vitesse appropriée à l'état du sol et garder la maîtrise de la machine.
- Orienter la flèche vers le haut de la pente *lors de l'abattage afin de garder le contrôle*
- Éviter de traverser des zones de drainage afin de prévenir la création d'ornières

PREPARER L'ENGIN DE TRONÇONNAGE POUR LES DEPLACEMENTS

Objectif de rendement

Préparer l'engin de tronçonnage pour les déplacements, mettre les accessoires en position de route et régler la machine à la vitesse appropriée conformément aux consignes du fabricant, de manière à se protéger, à protéger les autres et à prévenir des dommages.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Mettre la flèche et la tête d'abattage en position de route. Pour ne pas nuire à la visibilité, la flèche et la tête d'abattage doivent être maintenues à la hauteur appropriée.
2. Sélectionner la vitesse appropriée à l'état du terrain et garder la maîtrise de la machine. Maintenir une vitesse et un régime de moteur qui permettent de maîtriser la machine, en tenant compte de l'état du sol, des conditions météorologiques, etc.
3. Garder la maîtrise, rouler à une vitesse sécuritaire et garder la droite sur la route ou sur le chemin qui conduit au point de chargement afin d'assurer la sécurité du public. Tenir compte de la circulation locale et respecter les panneaux d'avertissement et de signalisation installés sur le chantier. Conserver une vitesse appropriée selon l'état de la route, les conditions météorologiques, la densité de la circulation et les conditions saisonnières (poussière, neige, etc.). Prendre garde aux accotements mous.
4. Maintenir la communication avec les autres conducteurs ou conductrices de machine. S'assurer que la radio fonctionne et utiliser le canal approprié. Écouter la radio locale pour connaître l'état de la circulation. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseuse immédiate au sujet du protocole de communication en vigueur sur le chantier.
5. Stationner la machine sur le côté de la route, abaisser la tête de tronçonnage jusqu'au sol, ralentir le moteur et désactiver le système de commande pour laisser passer les autres véhicules, afin de réduire les risques de dommages et de blessures.

Liste de vérification des composantes:

- Mettre la flèche en position de route.
- Sélectionner la vitesse appropriée à l'état du sol et garder la maîtrise de la machine.
- Garder la maîtrise de la machine, rouler à une vitesse sécuritaire et garder la droite sur la route ou sur le chemin d'accès au chantier. Maintenir la communication radio pour assurer la sécurité du public.
- Maintenir la communication avec les autres conducteurs ou conductrices de machine.
- Stationner la machine.

RESPECTER LES ZONES DE DANGER

Objectif de rendement

Respecter les zones de danger, garder une distance sécuritaire entre l'équipement, soi-même et les autres, demeurer conscient des dangers que présentent la chute des arbres et la projection des débris par la tête d'abattage, tenir compte des limitations de visibilité et des angles morts conformément aux consignes du fabricant, aux dispositions législatives et aux méthodes établies, de manière à se protéger, à protéger les autres et à prévenir les dommages.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Se reporter aux consignes de la compagnie relatives aux zones de danger et reconnaître les dangers présents sur le chantier.
2. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseure immédiate pour connaître les politiques et méthodes établies concernant les zones de danger à proximité des autres machines et des collègues de travail.
3. Consulter le mode d'emploi pour connaître les zones de danger propres à l'engin de tronçonnage utilisé.

Liste de vérification des composantes:

- Maintenir une distance sécuritaire entre l'engin de tronçonnage et l'équipement situé à proximité. (Se reporter aux consignes du fabricant relatives aux zones de danger et reconnaître les dangers présents sur le chantier.)

RESPECTER LES LIMITES DE LA MACHINE

Objectif de rendement

Respecter les limites de la machine conformément aux consignes du fabricant, en prenant note de sa capacité nominale et en reconnaissant les situations qui ont une incidence sur son comportement (terrain fortement incliné, sur extension de la flèche, etc.), de manière à se protéger, à protéger les autres et à prévenir les dommages.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Appliquer les normes du fabricant concernant la capacité et les limites de la machine en déterminant la grosseur de la charge selon l'état du sol, la pente et l'espèce des arbres.
2. Maintenir la flèche tout près de la machine et aussi près que possible du sol pour éviter des dommages et réduire les risques de renversement.
3. Éviter la sur extension de la flèche afin de préserver la puissance et l'efficacité de la machine.

Liste de vérification des composantes:

- ❑ Comprendre les limites de charge de la machine en fonction de l'état du sol et de l'essence des arbres. (Garder la machine en contact avec le sol en tout temps).
- ❑ Pendant l'abattage, l'ébranchage et l'empilage des billes, maintenir la flèche tout près de la machine et aussi près que possible du sol, tout en surveillant les obstacles.
- ❑ Éviter la sur extension de la flèche afin de préserver la puissance et l'efficacité de la machine.

ABATTRE LES ARBRES

Objectif de rendement

Abattre les arbres en positionnant la tête d'abattage et en guidant la chute des arbres, de manière à faciliter l'ébranchage, à satisfaire aux normes de sécurité et à fournir le produit demandé.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Couper les arbres aussi près que possible du sol en tenant compte de l'état du sol afin d'optimiser l'utilisation de la fibre et de rendre le débardage plus sécuritaire. Pendant l'abattage, prendre garde aux affleurements rocheux, aux gros rochers et autres obstacles qui pourraient endommager la scie.
2. Éviter de couper les arbres qui excèdent la capacité de la tête d'abattage. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseuse immédiate pour connaître les politiques et méthodes de la compagnie concernant le traitement des arbres de forte dimension.
3. Éviter de suralimenter la tête d'abattage pendant le rassemblement des arbres. Tenir compte des limites de la machine. La suralimentation de la tête d'abattage peut entraîner le bris des arbres et causer des dommages et des blessures.
4. Éviter de laisser des chicots debout dans la zone d'abattage. Les chicots présentent un danger pour les travailleurs et doivent être couchés au sol de façon sécuritaire.

Liste de vérification des composantes:

- Couper les arbres aussi près que possible du sol en tenant compte de l'état du sol et en employant les techniques d'abattage appropriées.
- Éviter de couper les arbres qui excèdent la capacité de la tête d'abattage.
- Éviter de suralimenter la tête d'abattage pendant le rassemblement des arbres (le cas échéant).
- Éviter de laisser des chicots debout dans la zone d'abattage.

DECELER LES DEFAUTS DU BOIS

Objectif de rendement

Déceler les défauts du bois en repérant les pourritures, les courbures, les fourches et les fentes, de manière à obtenir une utilisation optimale du bois, à satisfaire aux normes de sécurité et à fournir le produit demandé.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Expliquer la terminologie, les techniques de façonnage et les dangers liés au façonnage des arbres (par exemple, les nœuds, les fourches qui peuvent endommager l'équipement, etc.).
2. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseure immédiate pour connaître les besoins en matière de produits afin d'optimiser l'efficacité et la qualité du produit. Déterminer les problèmes liés au façonnage : fourches, bases évasées, défauts importants. Tenir compte des problèmes de fonctionnement tels que : blocage de la scie, des rouleaux et des bras, projection de débris pouvant causer des dommages et des blessures.

Liste de vérification des composantes:

- Expliquer la terminologie, les techniques de façonnage et les dangers liés au façonnage des arbres (par exemple, les nœuds, les fourches qui peuvent endommager l'équipement, etc.).
- Consulter le superviseur immédiat ou la superviseure immédiate pour connaître les besoins en matière de produits.

ÉBRANCHER LES ARBRES

Objectif de rendement

Ébrancher les arbres en les alimentant dans la tête d'ébranchage, en enlevant les branches et en écimant le tronc au diamètre voulu, de manière à faciliter l'ébranchage, à satisfaire aux normes de sécurité et à fournir le produit demandé.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Mettre les arbres en position en tenant compte de la présence des collègues de travail et de l'équipement à proximité et en prenant garde de ne pas endommager la machine. Inspecter la qualité de l'ébranchage afin de repérer les problèmes potentiels. Orienter les arbres de façon à ce qu'ils ne heurtent pas la machine et disposer les gros bouts de façon uniforme dans la pile.
2. Façonner les arbres. Ébrancher les arbres selon les consignes de production établies. Consulter le superviseur immédiat ou la superviseure immédiate pour connaître les besoins en matière de produits (par exemple, les consignes d'écimage).

Liste de vérification des composantes:

- Mettre les arbres en position pour l'ébranchage en tenant compte de la présence des collègues de travail et de l'équipement à proximité.
- Façonner les arbres.

TRONÇONNER LES ARBRES

Objectif de rendement

Tronçonner les arbres au moyen de la tête de façonnage, selon les normes et les longueurs spécifiées, de manière à satisfaire aux normes de sécurité et à fournir le produit demandé.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Couper les arbres à la longueur voulue en tenant compte de la présence des collègues de travail et de l'équipement à proximité afin de prévenir des dommages et des blessures. Orienter les arbres de façon qu'ils ne heurtent ni la machine ni les autres travailleurs ou travailleuses et garder les piles bien droites.
2. Tronçonner les arbres selon les consignes de production établies. Consulter le superviseur immédiat ou le superviseur immédiat pour connaître les besoins en matière de produits (diamètre, longueur, etc.).

Liste de vérification des composantes:

- Couper les arbres à la longueur voulue en tenant compte de la présence des collègues et de l'équipement à proximité.
- Tronçonner les arbres selon les consignes établies.

TRIER ET EMPILER LES BILLES

Objectif de rendement

Trier les billes et les empiler selon la longueur, le diamètre et l'essence, de manière à satisfaire aux normes de sécurité et à fournir le produit demandé.

Directives touchant l'objectif de rendement:

Faire des piles en regroupant les billes de même longueur et de même essence et en laissant un espace dégagé en prévision des activités d'abattage et de débardage subséquentes

Liste de vérification des composantes:

- Faire des piles en regroupant les billes de même longueur et de même essence et en laissant un espace dégagé en prévision des activités d'abattage et de débardage subséquentes

CONFIRMER LA LONGUEUR DES BILLES

Objectif de rendement

Confirmer la longueur des billes en mesurant régulièrement leur longueur réelle, en comparant cette mesure à la valeur programmée et en apportant les modifications nécessaires à l'ordinateur, de manière à obtenir une utilisation optimale de la fibre, à satisfaire aux normes de la compagnie et à fournir le produit demandé.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Prendre les mesures du produit manuellement et les comparer aux données programmées, qui ont été recueillies en effectuant le mesurage manuel des billes. Comparer les mesures réelles avec les mesures programmées.
2. S'assurer que la flèche est abaissée jusqu'au sol et verrouillée avant de quitter la cabine. Descendre de la cabine en employant la méthode de contact en trois points.
3. Apporter les modifications nécessaires à l'ordinateur. Se reporter au mode d'emploi pour connaître la méthode de modification des données informatiques. Communiquer avec le superviseur immédiat ou la superviseuse immédiate pour obtenir de l'aide.

Liste de vérification des composantes:

- Prendre les mesures du produit manuellement et les comparer aux données programmées.
- Avant de quitter la cabine, s'assurer que la flèche est abaissée jusqu'au sol et qu'il n'y a aucun danger.
- Apporter les modifications nécessaires à l'ordinateur.

ARRÊTER L'ENGIN DE TRONÇONNAGE

Objectif de rendement

Arrêter et immobiliser l'engin de tronçonnage en situation normale et en situation d'urgence, conformément aux spécifications et aux exigences du fabricant.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Abaisser les accessoires au sol.
2. Stationner la machine sur un sol minéral de niveau et abaisser les accessoires au sol, engager le verrou de boîte de vitesses ou le frein de stationnement et fermer le commutateur principal pour arrêter la machine.
3. Descendre de la machine en employant la méthode du contact en trois points.

Liste de vérification des composantes:

- Abaisser les accessoires au sol.
- Suivre la méthode d'arrêt de la machine.
- Descendre de façon sécuritaire en employant la méthode du contact en trois points.

RAVITAILLER L'ENGIN DE TRONÇONNAGE

Objectif de rendement

Ravitainer l'engin de tronçonnage en carburant dans un endroit bien aéré, en arrêtant, le moteur, en s'abstenant de fumer, en évitant les déversements et en protégeant l'environnement conformément aux dispositions législatives et aux spécifications et aux recommandations du fabricant.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Conduire l'engin de tronçonnage jusqu'au réservoir de ravitaillement en faisant attention de ne pas endommager le réservoir.
2. Arrêter l'engin de tronçonnage en suivant la méthode d'arrêt indiquée précédemment.
3. Méthode de ravitaillement : suivre le processus local, ne pas fumer, ne jamais laisser le pistolet de distribution sans surveillance et terminer en remettant correctement le tuyau en place.

Liste de vérification des composantes:

- Conduire l'engin de tronçonnage jusqu'au réservoir de ravitaillement.
- Suivre la méthode d'arrêt du moteur.
- Descendre de façon sécuritaire en employant la méthode du contact en trois points.
- Méthode de ravitaillement

EXÉCUTER DES TÂCHES MINEURES D'ENTRETIEN ET D'AJUSTEMENT

Objectif de rendement

Exécuter des tâches mineures d'entretien et d'ajustement sur l'engin de tronçonnage après avoir immobilisé (verrouillé) la machine en lubrifiant l'équipement et l'accessoire, en rétablissant les niveaux de liquides, en remplaçant les courroies et les flexibles, en vérifiant et en rédigeant un rapport d'entretien ou de défaillance conformément aux dispositions législatives et aux spécifications et aux recommandations du fabricant.

Directives touchant l'objectif de rendement:

1. Arrêter l'engin de tronçonnage: Immobiliser la machine, abaisser les accessoires au sol, arrêter le moteur et suivre les méthodes de verrouillage.
2. Descendre en employant la méthode du contact en trois points.
3. Lubrifier/rétablir les niveaux de liquides: Suivre les indications de graissage des fabricants. Il s'agit d'une bonne occasion de vérifier la présence de fissures et de fuites et l'usure des goupilles et des bagues.
4. Rédiger un rapport de défaillance: Rédiger le rapport selon la méthode locale, procéder aux réparations pour lesquelles vous êtes qualifié ou remettre le rapport au superviseur ou au mécanicien ou à la personne chargée de l'entretien.

Liste de vérification des composantes:

- Arrêter l'engin de tronçonnage et procéder au verrouillage.
- Descendre de façon sécuritaire en employant la méthode du contact en trois points.
- Lubrifier/rétablir les niveaux de liquides.
- Rédiger un rapport de défaillance.